



APPLICATION SYSTEM

- AS01 명함
- AS02 서식류
- AS03 소봉투
- AS04 대봉투
- AS05 쇼핑백
- AS06 신분증
- AS07 상장류
- AS08 깃발
- AS09 현수막
- AS10 현판

명함

BUINESS CARD

명함은 대외 노출빈도가 높은 매체로서 제시된 사항을 준수하여
아이덴티티의 일관성있는 이미지전달을 유지할 수 있다.
제시된 레이아웃을 유지하는 것을 원칙으로 하나, 특별한 목적에
따라 조정이 될 수 있다.

앞면



뒷면



90*50mm(Scale 100%)

종이

반누보 스노우화이트 227g

a. 노토산스 medium/12pt/자간 0

c. Helvetica normal/7pt/자간0

인쇄 및 가공

4도 인쇄, 부분 에폭시 코팅

b. 노토산스 demi light/7pt/자간0

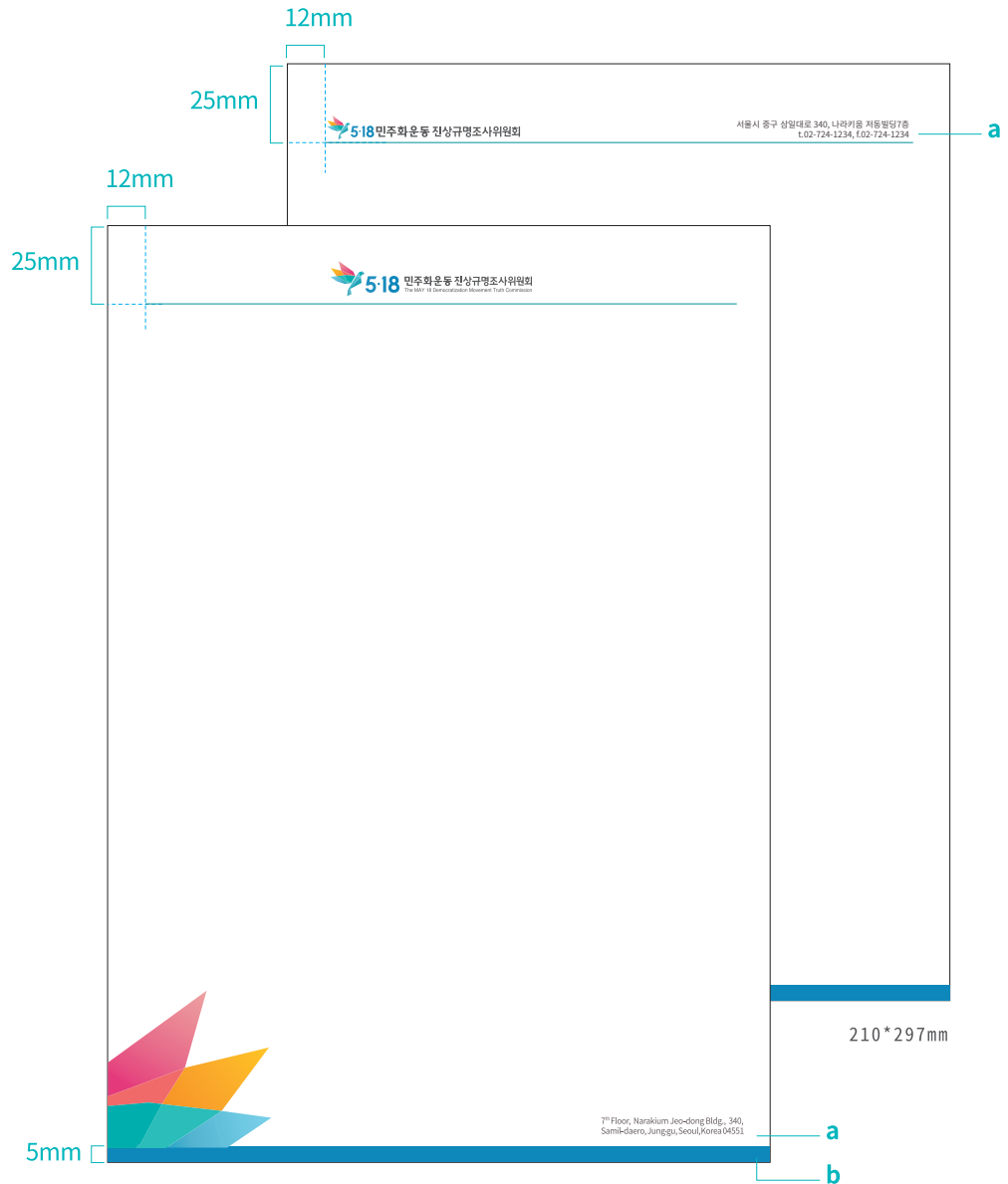
d. Helvetica bold/12pt/자간0

서식류

BUINESS FORM

서식류는 대외 노출 빈도가 높게 활용되는 매체이므로 본 항에서 지정된 레이아웃을 기준으로 사용한다. 기본 심벌로고를 유지한 상태에서 레이아웃이나 폰트는 목적에 따라 조정될 수 있다.

편지지



종이

스노우지 백색 120g

인쇄 및 가공

4도 인쇄

a. Helvetica normal/8pt/자간0

b. c85 m35 y10 k00

소봉투

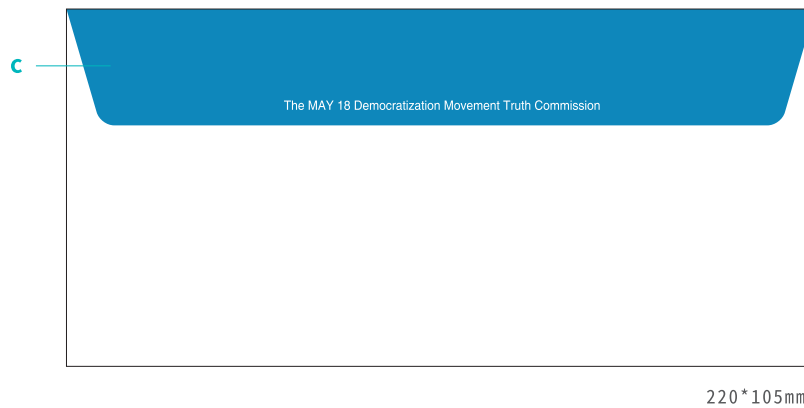
ENVELOPE

서식류에서 소봉투는 서류를 담는 용도이며 대외적으로 활용빈도가 높은 매체이다. 제시된 규정과 레이아웃을 준수하여 아이덴티티가 일관되게 유지될 수 있게 한다. 목적에 따라 폰트의 변경이 가능하다.

뒷면



앞면



종이

스노우지 백색 180g

인쇄 및 가공

4도 인쇄

a. 노토산스 레귤러/10pt/자간-25

b. Helvetica normal/8pt/자간0

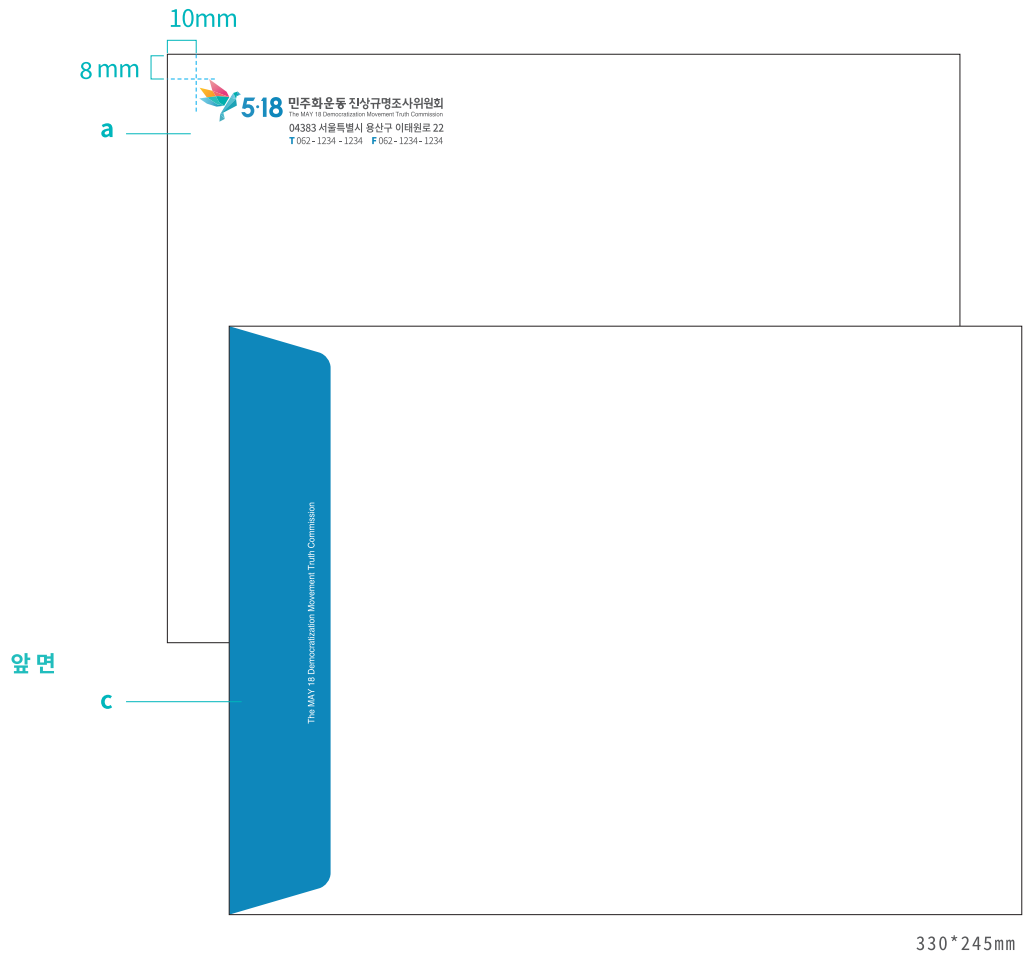
c. c85 m35 y10 k00

대봉투

ENVELOPE

대봉투는 서류를 담는 용도이며 대외적으로 활용빈도가 높은 매체이다. 제시된 규정과 레이아웃을 준수하여 아이덴티티가 일관되게 유지될 수 있게 한다. 대봉투의 크기와 재질을 고려하여 경우에 따라 폰트의 크기와 컬러를 변경할 수 있다.

뒷면



종이

스노우지 백색 180g

인쇄 및 가공

4도 인쇄

a. 노토산스 레귤러/12pt / 자간 -25

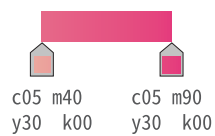
b. c85 m35 y10 k00

쇼핑백

Paper Bags

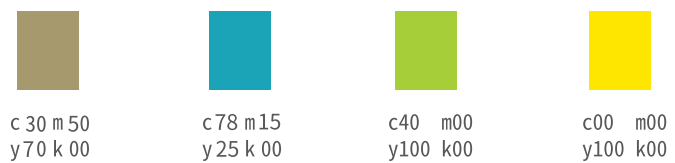
쇼핑백은 대외 노출빈도가 높은 매체로서 제시된 사항을 준수하여 아이덴티티의 일관성있는 이미지전달을 유지할 수 있다. 제시된 레이아웃을 유지하는 것을 원칙으로 하나, 특별한 목적에 따라 조정이 될 수 있다.

종이백



종이
스노우지 백색 200g

인쇄 및 가공
4도 인쇄



신분증

ID CARD

신분증은 임직원이 소지하거나 패용하고 다니는 것으로
대내적으로는 소속감을 높이고 대외적으로는 홍보의 효과를
갖는다.
예시와 같이 제작하는 것을 기본으로 하며 표기내용과 글꼴은
변경이 가능하다.

앞면



뒷면



c85 m35
y10 k00



c85 m50
y20 k00



c90 m10
y35 k10



c40 m00
y100 k00



c00 m00
y100 k00

소재

아크릴

인쇄 및 가공

4도 인쇄

a. 노토산스 Regular/ 10pt / 자간100 c. Helvetica normal/9pt/자간0

b. 노토산스 Bold/ 16pt / 자간200 d. 노토산스 Regular/ 8pt / 자간 -25

상장류

AWARD FORM

상장류는 포상에 활용되는 것으로 제시된 기준에 따라 제작하는 것을 기준으로 한다.
상장의 종류에 따라 서체나 크기가 변경될 수 있다.

상장커버



230 * 320mm

상장커버

벨벳/ 인조가죽소재

인쇄 및 가공

금박/ 은박

상장지

반누보 209g

인쇄 및 가공

4도 인쇄 및 금박

c30 m50
y70 k10

깃발

FLAG

깃발은 행사때 사용할 수 있는 것으로 제시된 색상과 비율을 기준으로 제작하여 사용한다. 깃발의 용도에 따라 정기와 약기로 구분한다.

정기



약기



1350*900mm

소재

원단에 지정된 규격에 맞는 컴퓨터 자수

인쇄 및 가공

합성백색섬유원단에 4도 출력, 금슬 혹은 은슬장식

c30 m50
y70 k10

c15 m15
y15 k30

현수막

Event FLAG

행사때 사용할 수 있는 것으로 제시된 색상과 비율을 기준으로 제작하여 사용한다. 행사의 목적에 따라 폰트, 크기, 슬로우건 등이 조정될 수 있다.

세로형



소재
현수막

인쇄 및 가공
4도 인쇄



c75 m00
y15 k00



c85 m50
y20 k00



c90 m10
y35 k10



c40 m00
y100 k00



c00 m00
y100 k00

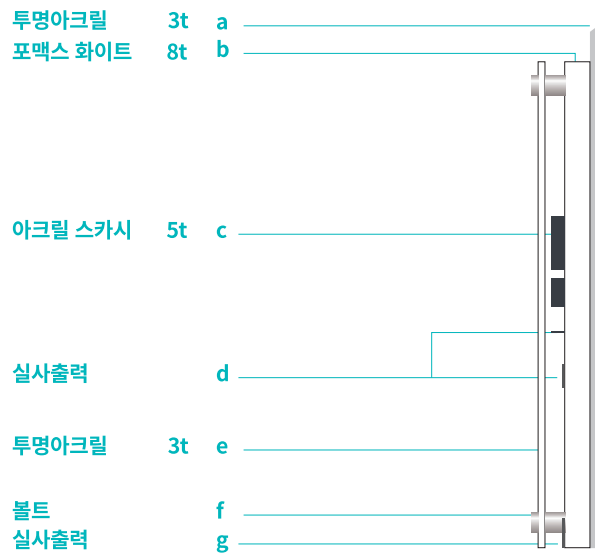
현판

Signboard

현판은 심벌과 로고를 배치하여 사무실의 입구에 붙여서 사용한다.
제시된 레이아웃을 기준으로 제작하며 소재의 특성을 고려하여 색상의 변형이 없도록 주의하여 제작한다.



500*310mm



소재

포맥스, 아크릴

인쇄 및 가공

4도 인쇄, 아크릴 스퀘어

